

Une salle blanche high-tech pour le conditionnement d'implants

Evelyne Gisselbrecht

Premier fabricant français de prothèses de hanche et de genou, Amplitude vient d'investir dans une salle blanche de 135 m² destinée à conditionner à terme 100.000 produits par mois. Il n'aura fallu que 5 mois à Vêpres pour élaborer cette installation entièrement sur-mesure.

DeviceMed

VEPRES

- 49 employés
- 10,5 M euros de chiffre d'affaires en 2016

AMPLITUDE

- 400 employés dont 260 à Valence
- plus de 90 M euros de chiffre d'affaires en 2016
- cotée en bourse depuis 2016

L'histoire d'Amplitude commence il y a tout juste 20 ans. Olivier Jallabert fonde alors son entreprise de conception et de fabrication d'implants pour la chirurgie du membre inférieur et l'établit à Valence. Devenu aujourd'hui le premier fabricant français de prothèses de hanche et de genou, Amplitude exporte dans 36 pays et réalise environ 20% de croissance par an. Une croissance qui l'oblige à revoir son modèle économique et à internaliser une partie importante de sa production, notamment le nettoyage et le conditionnement des implants sous blisters ou sous sachets. L'entreprise décide en 2016 d'investir dans une salle blanche.

L'aspect économique n'explique toutefois pas à lui seul cette démarche. « Nous sommes audités régulièrement par les autorités sanitaires de différents pays, précise le PDG Olivier Jallabert. Il est plus commode de répondre à leurs questions en maîtrisant nos opérations de production en interne. Cela nous apporte aussi plus de flexibilité en cas d'augmentation subite de notre activité. Enfin, nous serons désormais en mesure de faire visiter nos installations de conditionnement à nos clients chirurgiens, ce qui renforcera leur confiance. » Que les sous-traitants se rassurent, Amplitude continuera à leur confier 20 à 25% de la production.

Un équipement ultra-automatique où tous les flux sont optimisés

Le besoin en surface pour cette salle blanche est alors évalué à 135 m², un espace qui lui permettra d'abriter 3 équipements de conditionnement et de

traiter à terme 75.000 à 100.000 implants par mois, soit 3 à 4 fois le besoin de conditionnement actuel de l'entreprise. Reste à trouver le partenaire compétent, à même de réaliser l'installation dans un délai court.

Le choix d'Amplitude se porte sur Vêpres, une société à dimensions humaines qui dispose déjà de belles références dans le secteur médical : Tornier, Progress Silicones, ARaymond, BD... « Nous avons très vite constaté que Vêpres nous proposait des solutions techniques en parfaite adéquation avec notre besoin », affirme Bruno Albares, le directeur technique d'Amplitude. Et les exemples ne manquent pas : Vêpres a en effet aménagé dans cette salle blanche ISO 7 sept postes ISO 5 totalement cartésisés, avec reprise autonome des flux laminaires. L'ouverture des portes à l'intérieur de la salle blanche est entièrement automatique pour éviter tout contact des mains. Vêpres a proposé d'encastrer les tuyaux d'arrivée des fluides à l'intérieur des cloisons afin de limiter au maximum leur longueur apparente dans la salle blanche. Le Grenoblois a également développé un système d'interlockage entre les 3 lignes de nettoyage entièrement automatisées et la salle blanche. Ainsi, un passe-plat est interconnecté avec la porte de la salle blanche à la fin de la chaîne de nettoyage. Enfin, Vêpres a aidé son client à optimiser les flux de marchandises et de personnel pour obtenir un équipement ultra-automatique avec 3 lignes de production totalement indépendantes. Amplitude a la possibilité de visionner sur son logiciel intégré IFS le plan de charge de la salle blanche et de l'optimiser. L'accès à la salle blanche est automatisé, un écran d'affichage tactile intégré à la cloison indiquant au moyen d'un voyant s'il est autorisé ou non.

« Nous concevons nos salles blanches en interne dans notre bureau d'études, explique le Directeur Général de Vêpres, Cédric Mercier. Nous disposons aussi de notre propre atelier de menuiserie. Notre ambition n'est pas de grandir démesurément, mais de nous concentrer sur un nombre limité de projets et d'optimiser la qualité de nos installations. »

La salle blanche d'Amplitude, qui a été réalisée en seulement 5 mois, est terminée depuis fin janvier 2017. Elle est actuellement en phase de qualification d'équipements et de validation microbiologique. La production devrait commencer en septembre avec 2 personnes qui travailleront chacune 8 heures par jour, un effectif qui doublera dès le mois de janvier 2018.

www.vepres.fr

www.amplitude-ortho.com

La nouvelle salle blanche ISO7 d'Amplitude est équipée de 7 postes ISO 5 entièrement cartésisés.



Source : Sébastien VERONESE