

**STRATÉGIE** Le développement des équipementiers traditionnels et l'arrivée de start-up ou de fabricants issus d'autres secteurs d'activité témoignent du dynamisme de l'activité dans la région Auvergne-Rhône-Alpes.

## Les équipementiers profitent d'un marché florissant

### SALLE PROPRE Vêpres Constructions, la salle blanche en Isère

■ À sa création, la société Vêpres était bien éloignée du marché des salles propres. « *Le fondateur, Francis Vêpres, construisait des chalets à Pra-Loup, Chamrousse, entre autres* », précise Cédric Mercier, le directeur général de Vêpres. Des chalets de montage à la salle propre, il y a un fossé, que l'installation du CEA dans l'agglomération grenobloise a aidé à franchir, dès la fin des années 60. Le centre de recherche du Commissariat à l'énergie atomique a généré une demande très spécifique amorçant la réelle mutation vers une offre dédiée à la salle propre, qui vivait à l'époque ses balbutiements. Au début des années 80, Vêpres Constructions a ainsi complètement basculé son activité vers la salle propre, « *boosté* » également dans les années 90 par la présence en Isère de STMicroelectronics. Vêpres déploie aujourd'hui son offre en deux volets : à la fois comme activité de service mais aussi comme contractant général capable de mener des chantiers par lot ou tous corps d'état. « *Actuellement, sur un chantier de conception de salles propres, nous sommes*



© Vêpres Constructions  
**Vêpres a réalisé 130 m<sup>2</sup> de salles blanches pour Amplitude.**

*capables de traiter la totalité des lots* », souligne Cédric Mercier. L'activité de modification et d'entretien des salles propres représente son activité principale avec des clients provenant de secteurs variés allant de l'électronique à la pharma. « *Pour le poids de ces différents secteurs, cela dépend des années et des chantiers en cours, notre dernier chantier avec Fareva a,*

*par exemple, « boosté » le secteur pharma dans notre chiffre d'affaires* », résume Cédric Mercier qui constate par ailleurs que tous les feux sont au vert sur l'activité santé : « *la croissance est clairement plus forte qu'avant* ». Dans les activités récentes, la société Vêpres a ainsi récemment terminé un chantier pour Amplitude, un fournisseur de prothèses médicales, à Valence (Drôme). Au total près de 130 m<sup>2</sup> de salles blanches ont été réalisées. Des travaux menés avec une contrainte de temps particulièrement importante : « *ce chantier a nécessité 4 à 6 semaines d'études avant de lancer les commandes et la réalisation proprement dite dure ensuite trois mois* ». Le directeur général souligne la principale difficulté dans le calendrier du chantier : la gestion des approvisionnements des produits et équipements qui constituent la salle propre, des options qui dépendent du choix des clients. Au sujet des nouvelles dynamiques économiques dans la région, le directeur général se veut positif : « *Nous sommes dans une dynamique économique plutôt bonne* ». **N. V.**

### PROCESS Gecitech s'agrandit à Mions

■ Créée en 1986, la société Gecitech est spécialisée dans la fabrication et l'assemblage de raccords et de flexibles. Elle vient d'acquiescer un nouveau bâtiment afin de renforcer son activité dans la chimie.

Basée à Mions, près de Lyon, la société Gecitech a toujours été spécialisée dans le domaine des raccords et des flexibles. « *À l'origine, nous avions plutôt un rôle de bureau d'étude et de commerciaux. Nous avons commencé en 1992 à intégrer la production de raccords en inox, puis en 1997, la fabrication de tuyaux en silicone. Au début, c'était plutôt pour l'industrie, puis nous nous sommes diversifiés dans les domaines agro-alimentaire, pharmaceutique, cosmétique et biotechnologique* », détaille Patrick Favre, PDG de Gecitech. « *Nous fabriquons les tuyaux, les raccords et nous faisons l'assemblage. Nous avons une intégration globale, ce qui est unique en France. La plupart de nos confrères français achètent les tuyaux et les raccords et font uniquement l'assemblage* ». Parmi ses clients,

Gecitech compte, par exemple, Novartis, Lilly, ou encore Sanofi. « *Sur leurs lignes de production il y a des liaisons flexibles souples. Pour les fabriquer, nous travaillons dans une salle blanche pour ne pas polluer nos produits en cours de production. Nos tuyaux doivent être stérilisables, grâce à des nettoyages à la vapeur, à l'eau chaude, au solvant ou à l'autoclave. Ils sont donc prévus pour avoir des tenues aux températures assez élevées et des qualités intrinsèques des silicones qui ne viennent pas polluer les produits* », poursuit Patrick Favre. À l'heure actuelle, l'entreprise compte une centaine de salariés. « *En tout, nous produisons environ 5 000 tuyauteries assemblées par mois et nous transformons un peu plus de 300 tonnes d'inox par an. Nous fabriquons tout type de raccordement avec des normes internationales* », souligne Patrick Favre. 45 % de la production est exportée, dans 50 pays, par le biais de distributeurs et Gecitech est implantée en direct aux États-Unis et au Japon.



© Gecitech  
**Gecitech fabrique et assemble des raccords et flexibles.**

La société est également en train de mettre en place une nouvelle filiale en Inde. Par ailleurs, elle a fait l'acquisition d'un nouveau bâtiment de 1 600 m<sup>2</sup> contigu au sien dans la zone industrielle de Mions. « *Nous y avons transféré tout le service maintenance de l'entreprise et le but de ce nouveau bâtiment est de renforcer notre activité dans la chimie fine et la chimie lourde* », conclut Patrick Favre. **A.-G. M.**